

DOW LDPE 132I Low Density Polyethylene Resin

- Visión general Una resina sin aditivos para aplicaciones de película para uso pesado
 - Rango óptimo de espesor: 2,0-6,0 mil
 - Se utiliza en película termocontraíble, bolsas de transporte, película para construcción y aplicaciones de película de otros espesores
 - Cumple con U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.2.
 - Cumple con Canadian HPFB No Objection (With Limitations)
 - Cumple con EU, No 10/2011
 - Consulte las regulaciones para detalles completos.

Aditivo

· Antibloqueo: No

• Deslizante: No

· Ayuda proceso: No

Prop. físicas	Valor Típico	(Inglés)	Valor Típico	(Métrico)	Método de Ensayo
Densidad	0,921	g/cm³	0,921	g/cm³	ASTM D792
Densidad Base	0,921	g/cm³	0,921	g/cm³	Dow Method ¹
Índice de fusión (190°C/2,16 kg)	0,25	g/10 min	0,25	g/10 min	ASTM D1238
Películas	Valor Típico	(Inglés)	Valor Típico	(Métrico)	Método de Ensayo
Espesor de la película	2,0	mil	51	μm	
Resistencia al Punzonado (2,0 mil (51 µm))	69,0	ft·lb/in³	5,71	J/cm³	Dow Method
Resistencia de la película					ASTM D882
DM: 2,0 mil (51 μm)	2610	ft·lb/in³	216	J/cm³	
DT: 2,0 mil (51 µm)	2560	ft·lb/in³	211	J/cm³	
Tensión					ASTM D882
DM: Punto de Fluencia, 2,0 mil (51 µm)	1750	psi	12,1	MPa	
DT: Punto de Fluencia, 2,0 mil (51 µm)	1750	psi	12,1	MPa	
DM: Rotura, 2,0 mil (51 µm)	4610	psi	31,8	MPa	
DT: Rotura, 2,0 mil (51 µm)	4190	psi	28,9	MPa	
Elongación					ASTM D882
DM: Rotura, 2,0 mil (51 μm)	470	%	470	%	
DT: Rotura, 2,0 mil (51 µm)	660	%	660	%	
Resistencia al Impacto al Dardo					ASTM D1709A
2,0 mil (51 μm)	190	g	190	g	
Resistencia al Rasgado Elmendorf					ASTM D1922
DM: 2,0 mil (51 μm)	300	g	300	g	
DT: 2,0 mil (51 μm)	180	g	180	g	
Prop. térmicas	Valor Típico	(Inglés)	Valor Típico	(Métrico)	Método de Ensayo
Temperatura de Ablandamiento Vicat	205	°F	96,1	°C	ASTM D1525
Temperatura de fusión (calorimetría de barrido diferencial, DSC)	230	°F	110	°C	Dow Method
Prop. ópticas	Valor Típico	(Inglés)	Valor Típico	(Métrico)	Método de Ensayo
Brillo (45°, 2,00 mil (50,8 μm))	50		50		ASTM D2457
Opacidad (2,00 mil (50,8 μm))	11	%	11	%	ASTM D1003

Formulario No. 400-00007169es

Rev: 2011-07-28

Notas sobre la extrusión

Condiciones de fabricación para el film soplado:

- Tamaño de tornillo: 2,5 pulg (63,5 mm); 30:1 L/D
- Tipo de tornillo: filete simple doble mezcla
- Hueco de troquel: 40 mil (1,02 mm)
- Temperatura de fundido: 420 °F (215 °C)
- Salida: 8 lb/h/pulg de la circunferencia
- Diámetro de troquel: 6 pulgRelación de soplado: 2,5:1

Notas

Se trata solamente de propiedades representativas y no deben interpretarse como especificaciones técnicas. Los usuarios deberán confirmar los resultados realizando sus propios ensayos.

Formulario No. 400-00007169es

Rev: 2011-07-28

¹ La densidad base se estima sobre la presunción de cada 1000 ppm de antibloqueante en un producto terminado la densidad del polímero se eleva en 0,0006 g/cm3. La densidad base es la densidad estimada del polímero si no contuviese ningún antibloqueante.

Regulaciones oficiales de producto

The Dow Chemical Company y sus filiales (Dow) se preocupan concienzudamente por todos los que fabrican, distribuyen y utilizan sus productos, así como por nuestro medio ambiente. Esta preocupación es la base de nuestra filosofía de Regulaciones oficiales de producto mediante la cual evaluamos la información relacionada con la seguridad, la salud y el medio ambiente de nuestros productos, y adoptamos las medidas necesarias para proteger la salud de los empleados y del público, así como nuestro medio ambiente. El éxito de nuestro programa de Regulaciones oficiales de producto reside en todas y cada una de las personas relacionadas con los productos de Dow, desde las etapas iniciales de diseño conceptual e investigación, hasta la fabricación, utilización, venta, eliminación y reciclado de cada producto.

Aviso a los clientes

Dow recomienda encarecidamente a sus clientes que revisen tanto sus procesos de fabricación como la aplicación de los productos de Dow desde el punto de vista de la salud humana y la calidad medioambiental con el fin de garantizar que los productos de Dow no se utilizan de forma distinta para la que han sido previstos o probados. El personal de Dow está a su disposición para responder a sus consultas y proporcionar soporte técnico razonable. Antes de utilizar productos de Dow, debe consultarse a documentación de los productos de Dow, incluidas las hojas de datos de seguridad. Puede solicitar a Dow las hojas de datos de seguridad más recientes.

Política de aplicaciones médicas de Dow

AVISO RESPECTO A LAS RESTRICCIONES PARA APLICACIONES MÉDICAS: Dow no venderá ni suministrará, con conocimiento previo, muestras de ningún producto o servicio ("Producto") para ninguna aplicación comercial o de desarrollo que tenga por objeto:

- a. el contacto permanente o de larga duración con fluidos o tejidos internos del cuerpo. Por "larga duración" se entiende el contacto que supere las 72 horas continuas;
- b. el uso en dispositivos protésicos cardiacos, independientemente del período de tiempo involucrado (los "dispositivos protésicos cardiacos" incluyen, a título enunciativo pero no limitativo, electrodos y dispositivos para marcapasos, corazones artificiales, válvulas cardiacas, balones y sistemas de control intraaórticos y dispositivos asistidos por bypass ventricular);
- c. el uso como componente crítico en cualquier dispositivo médico para ayuda o mantenimiento de la vida humana; o
- d. el uso específico por parte de mujeres gestantes o en cualesquiera aplicaciones concebidas específicamente para facilitar o impedir la reproducción humana.

Dow exige que los clientes que consideren la utilización de los productos de Dow en aplicaciones médicas notifiquen previamente a Dow sus intenciones con el fin de efectuar las evaluaciones pertinentes.

Dow no respalda ni asegura la idoneidad de sus productos para aplicaciones médicas específicas. El fabricante de productos farmacéuticos o de equipos médicos es responsable de determinar que los productos de Dow son seguros, lícitos y técnicamente adecuados para el uso previsto. DOW NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, SOBRE LA IDONEIDAD DE NINGÚN PRODUCTO DE DOW PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS.

Disclaimer

AVISO: No se debe presumir libertad alguna respecto a patentes de Dow o de terceros. Debido a que las condiciones de utilización y la legislación aplicable pueden diferir de un centro a otro y están sometidas a cambios a lo largo del tiempo, el cliente es responsable de determinar si los productos y la información contenida en el presente documento son adecuados para el uso al que los destina el cliente y de garantizar que tanto las instalaciones como los métodos para su eliminación cumplan la legislación vigente y otras disposiciones gubernamentales. Dow no asume obligación o responsabilidad alguna por la información contenida en el presente documento. NO SE OTORGA NINGUNA GARANTÍA. SE EXCLUYEN EXPRESAMENTE TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UNA FINALIDAD CONCRETA.

AVISO: Si los productos se describen como "experimental" o "en desarrollo": (1) es posible que las especificaciones de producto no estén plenamente determinadas; (2) es necesario realizar un análisis de riesgos y tener precaución en su manipulación y utilización; (3) existen mayores probabilidades de que Dow modifique las especificaciones y/o cese la producción: y (4) si bien Dow puede eventualmente proporcionar muestras de tales productos, no tiene la obligación de suministrarlos ni comercializarlos de otra manera para cualquier uso o aplicación

Información adicional

Norteamérica		Europa/Oriente Medio	+800-3694-6367
EE.UU. y Canadá:	1-800-441-4369		+31-11567-2626
•	1-989-832-1426	Italia:	+800-783-825
México:	+1-800-441-4369		
Latinoamérica		Suráfrica	+800-99-5078
Argentina:	+54-11-4319-0100		
Brasil:	+55-11-5188-9000		
Colombia:	+57-1-219-6000	Asia Pacífico	+800-7776-7776
México:	+52-55-5201-4700		+603-7965-5392

www.dowplastics.com

Este documento está redactado para su uso dentro del Asia-Pacífico, Latinoamérica, Norteamérica

Publicado en 1995-11-01

© 2013 The Dow Chemical Company



Formulario No. 400-00007169es

Rev: 2011-07-28