## DOWTH HDPE RESINAS PARA EXTRUSIÓN DE PELÍCULAS

Propiedades		Unidades	Método	DGDC 2100 NT 7	DGDP 6097 NT 7	DMDA 8904 NT 7	XUS 81841.16	ELITE™ 5960G
Índice de Fluidez (190°C 2,16 kg) Índice de Fluidez (190°C 5 kg)		g/10 min g/10 min	ASTM D 1238 ASTM D 1238	0,07		4,40	6,00	0,85
Índice de Fluidez (190°C 21,6 kg) Densidad		g/10 min g/cm³	ASTM D 1238 ASTM D 792	9,5 0,9480	10,5 0,9485	0,9525	0,9470	0,9620
Propiedades de la Película		μm	Espesor	13	13	25	25	50
Resistencia al Punzonado		J/cm³	Método Dow	11				1,8
Resistencia al Impacto (Método A)		g	ASTM D 1709	350	150	28	27	73
Resistencia al Rasgado Elmendorf Resistencia al Rasgado Elmendorf	DM DT	g	ASTM D 1922	11 73	70 150	22 160	28 72	31 720
Tensión en el Punto de Fluencia Tensión en el Punto de Fluencia	DM DT	MPa	ASTM D 882	42 32	28 24	24 · · · 21	20 21	29 31
Tensión en el Punto de Ruptura Tensión en el Punto de Ruptura	DM DT	MPa	ASTM D 882	93 69	55 54	46 39	27 25	42 31
Elongación en el Punto de Ruptura Elongación en el Punto de Ruptura	DM DT	%	ASTM D 882	330 410	270 350	690 940	570 710	645 650
Módulo Secante 2% Módulo Secante 2%	DM DT	MPa	ASTM D 882	966 1100		560 632		775 914
Opacidad		%	ASTM D 1003	69		3	5,4	
Brillo 45°			ASTM D 2457	9		87	77	
Aditivos								Antibloqueo

Valores típicos para el producto, que deberán ser confirmados por el cliente a través de sus propios ensayos.

Para mayor información sobre el cumplimiento de los productos con las regulaciones, por favor consulte a un representante de Dow.

\* Marca Registrada The Dow Chemical Company